

Общество с ограниченной ответственностью
«Компания Арт Индустрия»
223050, Минская обл., Минский р-он,
Колодищанский с/с, аг. Колодищи,
ул. Чкалова, д. 56, корпус 3, ком. 40
тел./факс 508-01-61

Исх. № 106 от 26.07.2023.

Информационное письмо

В связи с поступающими вопросами по разным значениям блеска в документации на продукцию: паспортах качества и технической информации (TDS), сообщаем следующее:

1. В технических условиях на всю продукцию торговой марки СНЕМІЕ ARMOR значения и методика определения показателя «Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру» установлены по ГОСТ 896 «Материалы лакокрасочные. Определение блеска лакокрасочных покрытий. Фотоэлектрический метод». Согласно данному ГОСТ-у при измерении блеска применяется геометрия освещения/наблюдения 45°/45° (блеск определяется под углом 45°).

В паспортах качества значение показателя блеска указано согласно техническим условиям, соответственно, под углом 45°.

2. В мировой практике лакокрасочной промышленности используются рекомендованные МКО геометрии освещения/наблюдения 20°/20°, 60°/60° и 85°/85°.

В технической информации (TDS) значение показателя блеска указано в соответствии с международными требованиями, под углом 60°.

Сравнительные значения степени блеска под углами 45° и 60° для разных групп блеска приведены в таблице:

Группа блеска:	Степень блеска	
	под углом 45°	под углом 60°
- высокоглянцевые	более 59 %	более 80 %
- глянцевые	от 50 % до 59 %	61-80 %
- полуглянцевые	от 37 % до 49 %	36-60 %
- полуматовые	от 20 % до 36 %	11-35 %
- матовые	от 4 % до 19 %	6-10 %
- глубоко-матовые	не более 3 %	0-5 %

Инженер-технолог



Т.И. Якжик

Якжик +375 33 638 57 17
t.yakzhik@art-industria.com